

Datenblatt | Data sheet

Tolerances

Class (Grade)	Diameter in mm above	Diameter in mm to	Diameter variation in μm max.	Roundness variation in μm max.	Roughness in μm max.
Balls	DIN 5401:2002-08				
G3	-	12,7	0,08	0,08	0,01
G5	-	12,7	0,13	0,13	0,014
G10	-	25,4	0,25	0,25	0,02
G16	-	25,4	0,4	0,4	0,025
G20	-	38,1	0,5	0,5	0,032
G28	-	50,8	0,7	0,7	0,05
G40	-	100	1	1	0,06
G80	-	100	2	2	0,1
G100	-	150	2,5	2,5	0,1
G200	-	150	5	5	0,15
G300	-	25,4	10	10	0,2
G300	25,4	50,8	15	15	0,2
G300	50,8	75	20	20	0,2
G500	-	25,4	25	25	-
G500	25,4	50,8	25	25	-
G500	50,8	75	25	25	-
G500	75	100	32	32	-
G500	100	125	38	38	-
G500	125	150	44	44	-
G600	all		-	-	-
G700	all		-	-	-
Kunststoff	Factory standard				
G I	all		+/- 25	+ 12	-
G II	all		+/- 50	+ 25	-
G III	all		+/- 127	+ 60	-
G IV	all		-	-	-
Cylindrical rollers	DIN 5402-1:2014-05				
G1	-	26	0,5	0,5	0,1
G1	26	40	1,2	0,8	0,16
G1	40	75	1,5	1,2	0,25
G2	-	26	0,8	1	0,16
G2	26	40	1,2	1,2	0,2
G2	40	75	2	2	0,32
G2	75	120	2,5	2,5	0,32
Needle rollers	DIN 5402-1:2012-04				
G2	all		1	0,5	0,2
G5	all		2,5	1	0,25

This data sheet is for your information only and does not represent a contractually binding document. All the values indicated are standard values and may vary depending on the variety or manufacturer.
V1.00 / December 2021